

$\frac{5}{8}$ "- $\frac{1}{2}$ "  
В.Д.

**ИНСТРУМЕНТ СЕРИИ 'АТР' ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ ИЗНУТРИ**



- Инструмент нажимного типа для резки труб изнутри, производства компании "POWERMASTER", позволяет быстро разрезать стенки труб изнутри из железных сплавов в конденсаторах и в теплообменниках перед извлечением этих труб из трубных решеток. Инструмент данной серии характеризуется повышенной прочностью и может использоваться с портативными электрическими или пневматическими приводами.
- Данный инструмент обладает простым принципом действия. Для использования его нужно просто вставить в трубу, включить привод и нажать на него. После этого стенка трубы будет разрезана в течение нескольких секунд. Если прекратить нажимать на инструмент, то резец автоматически убирается внутрь.
- Данный инструмент оснащается регулировочной втулкой, позволяющей менять глубину резки трубы. Запасной резец может быть установлен за несколько секунд. Инструмент имеет стандартную глубину резки 4" (101,6 мм), также в продаже имеются модели с увеличенной глубиной резки (увеличение идет с шагом 2" (50,8 мм). Глубина "А" = 6" (152,4 мм), глубина "В" = 8" (203,2 мм), глубина "С" = 10" (254,0 мм), и т.д.
- В комплекте ко всем инструментам прилагается полный набор наконечников, позволяющих обрабатывать трубы с любой толщиной стенок при заданном внешнем диаметре (инструмент модели АТР-625 является исключением, так как он имеет встроенный наконечник, и поэтому его можно использовать только для резки труб одного внутреннего диаметра.
- В продаже также имеются все модели инструментов данной серии для резки труб типа MM.

Внешний диаметр труб, мм	Толщина стенки трубы, мм	Модель (стандартная глубина)	Запасной резец
15.87	0.71 - 2.10	АТР-625	АТР-625-SB
19.05	0.71 - 2.10	АТР-750	АТР-750-SB
22.22	0.71 - 2.10	АТР-875	АТР-875-SB
25.4	0.71 - 2.10	АТР-1000	АТР-1000-SB
31.75	0.71 - 2.10	АТР-1250	АТР-1250-SB
38.10	0.71 - 2.10	АТР-1500	АТР-1500-SB

При заказе запасных резцов, пожалуйста, укажите материал, из которого изготовлены трубы, для резки которых будут использоваться эти резцы: железо, нержавеющая сталь или сплавы, не содержащие железа.

**ИНСТРУМЕНТ СЕРИИ 'PR-68' ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ ИЗНУТРИ**

$\frac{1}{2}$ "- $\frac{4}{2}$ "  
В.Д.



- Идеально подходит для резки толстостенных труб с внешним диаметром от 2" и выше.
- Работает от электрического, пневматического или гидравлического приводов, подключаемого к квадратному хвостовику, при этом резец вращается по часовой стрелке.
- Инструмент серии PR-68 имеет стандартную глубину резки до 4" (100 мм). Также в продаже имеются модели с увеличенной глубиной резки, увеличение идет с шагом от 4" до 16" (400 мм).

Размер	Модель	Запасной резец	Диапазон внутренних диаметров труб		Максимальный внешний диаметр трубы		Диаметр корпуса инструмента		Квадрат хвостовика
			мм	inch	мм	inch	мм	inch	
095	0680951	1680951	10 - 12	.394 - .472	15	.591	9.5	.374	1/2"
105	0681051		11 - 13	.433 - .512	18	.709	10.5	.413	
115	0681151	1681151	12 - 14	.472 - .551	19	.748	11.5	.453	
125	0681251	1681251	13 - 15	.519 - .591	20	.787	12.5	.492	
135	0681351		14 - 17	.551 - .669	23	.906	13.5	.531	
155	0681551		16 - 19	.630 - .748	25	.984	15.5	.610	
175	0681751	1681751	18 - 21	.709 - .827	27	1.063	17.5	.689	
195	0681951	1681951	20 - 25	.787 - .984	34	1.339	19.5	.768	
245	0682451	1682451	25 - 30	.984 - 1.181	38	1.496	24.5	.965	
290	0682901	1682901	30 - 35	1.181 - 1.378	43	1.693	29	1.142	
330	0683301		35 - 40	1.378 - 1.575	48	1.890	33	1.299	
380	0683801		40 - 50	1.575 - 1.969	58	2.126	38	1.496	
480	0684801	1684801	50 - 60	1.969 - 2.362	68	2.677	48	1.890	3/4"
530	0685301		55 - 65	2.165 - 2.559	73	2.874	53	2.087	
630	0686301		65 - 75	2.559 - 2.953	83	3.268	63	2.480	
730	0687301	1687301	75 - 85	2.953 - 3.346	93	3.661	73	2.874	
830	0688301		85 - 95	3.346 - 3.740	103	4.055	83	3.268	
930	0689301		95 - 105	3.740 - 4.134	113	4.449	93	3.661	

**Примечание:** Полные списки технических характеристик инструментов данной серии и запчастей для них можно найти в "Руководстве по эксплуатации" ("Operation Manual").