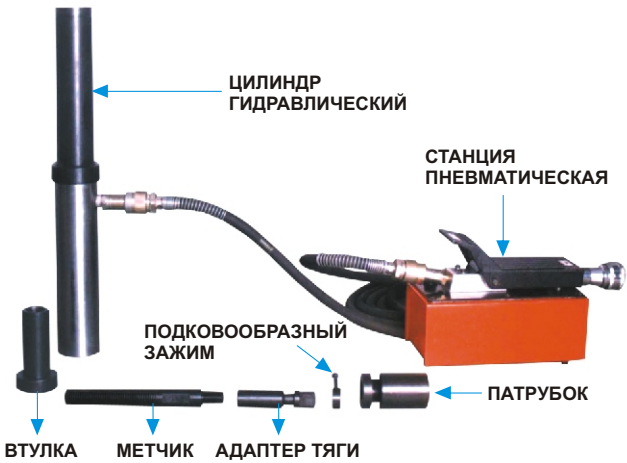




ЭКСТРАКТОР ПНЕВМО-ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ



- Особенности:**
- Повышенная производительность и улучшенное управление благодаря использованию станции с ножным управлением.
 - Компактность, надежность, малый вес и легкость переноски позволяют использовать систему даже в условиях очень ограниченного рабочего пространства.
 - Использование системы облегчает и ускоряет извлечение труб. Простота и быстрота монтажа системы повышают производительность труда.
 - Безопасность: возможность работы во взрывоопасных условиях благодаря использованию пневматического привода.

Состав системы:
 Самозакрепляющийся метчик.
 Станция пневматическая с блоком подготовки воздуха.
 Цилиндр гидравлический (на выбор 2 варианта).
 Переносной кейс.

СТАНЦИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ - МОДЕЛЬ ASP-1008

Длина, мм	264
Ширина, мм	135
Высота, мм	205
Вес без масла, кг	6.6
Длина РВД, мм(ft.)	6
Внутренний диаметр РВД	1/4"
Тип резьбы (пневмо порт)	1/2" BSP
Тип резьбы (гидравлический порт)	3/8" NPT
Тип масла	VG ISO 68 Grade
Давление воздуха, бар	7
Рабочее давление в системе, бар	700

ЦИЛИНДР ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ТРУБ

Модель	АНСП-4	АНСП-9
Тянущее усилие, тон	4	9
Внешний диаметр трубы	до 3/4"	до 1.1/4"
Длина, мм x Диаметр, мм Ø	550 x Ø65.0	550 x Ø104.0
Ход штока, мм	150	150
Скорость, сек. / ход штока	15	30
Вес с принадлежностями, кг.	9	18.5



ПРУЖИННЫЙ БАЛАНСИР

Модель	Грузоподъемность, кг.	Используется для цилиндра
SWF-9	5 - 9	АНСП-4
SWF-22	15 - 22	АНСП-9



МЕТЧИК

Модель	Внешний диам. трубы, дюймы	Толщина стенки трубы, bwg	Модель	Внешний диам. трубы, дюймы	Толщина стенки трубы, bwg
SS-0916	3/8	16-17	SS-2212	7/8	12-13
SS-0918	3/8	18-19	SS-2214	7/8	14-15
SS-0920	3/8	20-21	SS-2216	7/8	16-17
SS-0922	3/8	22-23	SS-2218	7/8	18-19
SS-1214	1/2	14-15	SS-2220	7/8	20-21
SS-1216	1/2	16-17	SS-2509	1	9-10
SS-1218	1/2	18-19	SS-2510	1	10-11
SS-1220	1/2	20-21	SS-2512	1	12-13
SS-1222	1/2	22-23	SS-2514	1	14-15
SS-1512	5/8	12-13	SS-2516	1	16-17
SS-1514	5/8	14-15	SS-2518	1	18-19
SS-1518	5/8	18-19	SS-2520	1	20-21
SS-1520	5/8	20-21	SS-3112	1.1/4	12-13
SS-1911	3/4	11-12	SS-3114	1.1/4	14-15
SS-1912	3/4	12-13	SS-3116	1.1/4	16-17
SS-1914	3/4	14-15	SS-3118	1.1/4	18-19
SS-1916	3/4	16-17	SS-3120	1.1/4	20-21
SS-1918	3/4	18-19			
SS-1920	3/4	20-21			

ЗАПЧАСТИ

Запчасти	Код	Используется для
Система смазки регулятора фильтра	ASP-1001	АНСП-4/АНСП-9
Полумуфта, пневмо	ASP-1006	
Полумуфта (папа), 700 атм	ASP-1010	
РВД, 700 атм	ASP-1011	
Полумуфта (мама), 700 атм	ASP-1012	
Крепежная втулка - 1	ASP-1014a ASP-1014b	
Адаптер крепления метчика	ASP-1015a	АНСП-4
	ASP-1015b	АНСП-9
Подковообразный зажим	ASP-1016a	АНСП-4
	ASP-1016b	АНСП-9
Адаптер тяги	ASP-1017a	АНСП-4
	ASP-1017b	АНСП-9

ПРИМЕЧАНИЯ: Метчики, адаптеры с одной / двумя тягами, подковообразные зажимы и удлинители можно также использовать для систем для извлечения труб типа "Pipe Jenny". В продаже также имеются метчики больших размеров.

ЭКСТРАКТОР НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ

3/8" - 4"
В.Д.



ЭКСТРАКТОР

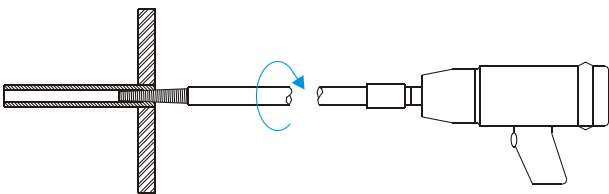


СТАНЦИЯ НАСОСНАЯ

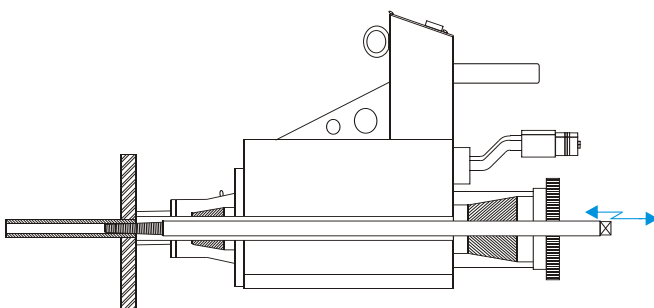
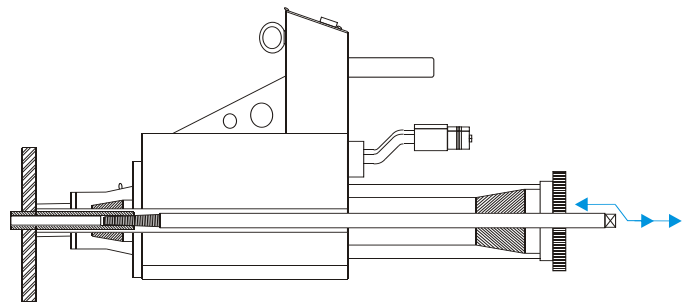
Особенности:

- Экстрактор связан со станцией через систему дистанционного управления, использующую напряжение 9В. Это повышает безопасность работы с системой и устраняет необходимость в электрическом кабеле, связывающем экстрактор с насосом, который используется в системах от других производителей.
- В стандартной комплектации используется электрическая станция типа ТРР. Для работы в пожароопасных и/или взрывоопасных условиях экстрактор может оснащаться пневматической станцией типа РРР.
- Контроллер управляет работой экстрактора и станции, что повышает надежность работы системы.
- Система позволяет извлекать трубы, не повреждая при этом трубную решетку.
- Быстрая установка и простота эксплуатации.
- Высокая мощность и высокая скорость работы в автоматическом цикле, что обеспечивает самую высокую в мире скорость извлечения труб!
- Развиваемое усилие и скорость рабочего хода автоматически регулируются в соответствии с текущей нагрузкой. Система автоматически начинает работать на пониженной скорости, что снижает риск поломки труб и уменьшает расход вспомогательных расходных принадлежностей.
- Как сам экстрактор, так и станция имеют компактную конструкцию.
- Станцию можно подключать к разным экстракторам. Экстракторы с усилием 30 тонн или 45 тонн используются для труб с внешним диаметром до 3". Если необходимо усилие не столь критично, а требуется повышенная скорость извлечения труб, то в этом случае можно использовать экстрактор с усилием 15 тонн. Систему можно использовать для извлечения труб с внешним диаметром до 3" и обрезков труб с внешним диаметром до 4".
- Низкая стоимость обслуживания.
- Использование данной системы позволяет значительно сократить расходы и повысить производительность труда по сравнению со стандартными системами подобного типа.
- Для облегчения транспортировки и использования системы экстрактор снабжен ручкой, а станция установлена на четырехколесном шасси.
- Работа легко выполняется силами одного оператора и не требует значительных физических усилий.

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ДЕЙСТВИЙ

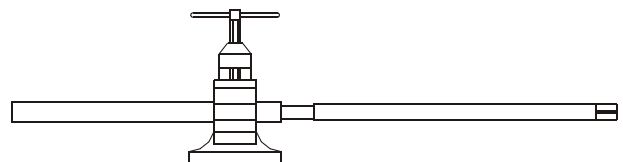


А) Ввинтите метчик в трубу с помощью пневматического гайковерта ударного действия.



В) Подсоедините экстрактор к метчику.

С) Переключитесь в автоматический режим, нажимая на кнопку [AUTO] до полного извлечения трубы. Рабочий цикл будет автоматически повторяться пока кнопка не будет отпущена. Когда труба начнет свободно двигаться, с помощью захвата ее можно будет извлечь вручную.



Д) Вывинтите метчик из трубы. После этого можно приступать к извлечению следующей трубы.

ЭКСТРАКТОР НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ



TPP-50
Станция насосная
с электроприводом



PPP-50
Станция насосная
с пневмоприводом

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ -СТАНЦИЯ НАСОСНАЯ



Модель	Двигатель	Напряжение / фаза	Мощность, л.с.	Объем бака, литров	Вес нетто, кг.	Габаритные размеры, мм	Расход воздуха	РВД диаметр x длина, дюймы x метров
TPP-50	Siemens	415 / 3	5	90	220	1200 x 750 x 990	-	1/2"x5 & 3/4"x5
TPP-30	Siemens	230 / 1	3	12	42	500 x 410 x 750	-	1/2"x5 & 3/4"x5
PPP-50 (Пневматическая)	Gast	-	9	90	220	1200 x 750 x 990	180CFM при 7 атм	1/2"x5 & 3/4"x5

Примечания:

Максимальное рабочее давление в гидравлической системе 350 атм.
Все станции комплектуются гидравлическими рукавами высокого давления длиной 5 м.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ -ЭКСТРАКТОР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ (ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ)



Модель	Тянущее усилие, тон	Макс. внешний диаметр трубы, мм	Макс. внешний диаметр обрезка трубы, мм	Вес,		Скорость извлечения при нулевой нагрузке, метров/мин, с		
				кг.	lbs.	TPP-50	TPP-30	PPP-50
HPG-15	15	25,4	38,1	26	57	5.2	1.8	5.6
HPG-30	30	38,1	76,2	38	84	3.0	2.4	3.5
HPG-45	45	76,2	101,6	78	172	2.0	2.0	2.3

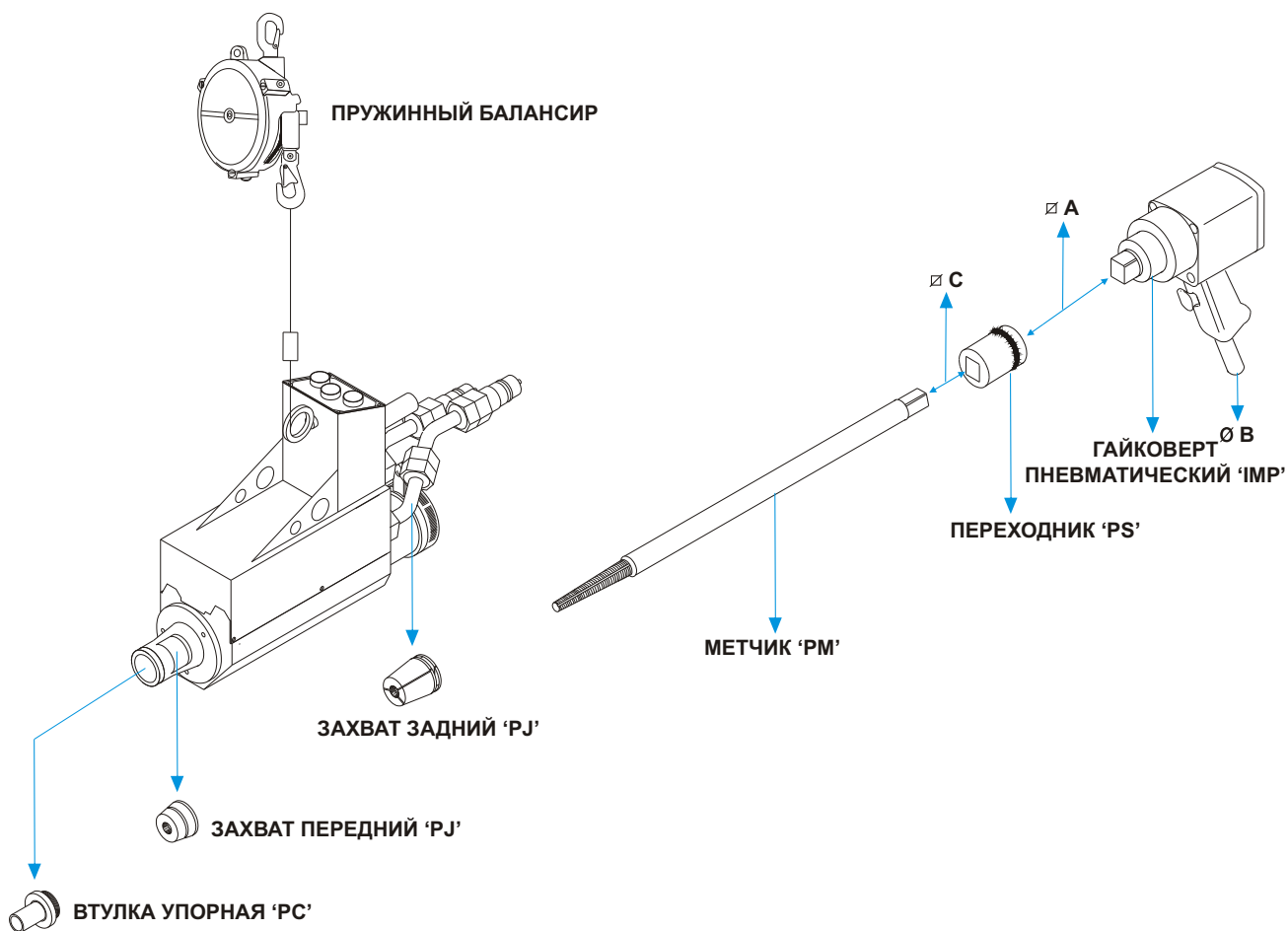


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ -ЭКСТРАКТОР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ (ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ)



Модель	Тянущее усилие, тон	Макс. внешний диаметр трубы, мм	Макс. внешний диаметр обрезка трубы, мм	Вес,		Скорость извлечения при нулевой нагрузке, метров/мин, с		
				кг.	lbs.	TPP-50	TPP-30	PPP-50
АНPG-15	15	25,4	38,1	26	57	5.2	1.8	5.6
АНPG-30	30	38,1	76,2	38	84	3.0	2.4	3.5
АНPG-45	45	76,2	101,6	78	172	2.0	2.0	2.3

Примечание: На всех экстракторах имеются кнопки [Вперед], [Назад] и [Автоматический режим], активирующие соответствующие режимы работы.



ПРУЖИННЫЙ БАЛАНСИР

- Используется для подвески экстрактора перед извлекаемой трубой для работы в режиме "легкого касания".
- Удерживая на себе вес экстрактора, балансир уменьшает нагрузку на руки оператора, позволяя ему полностью сконцентрироваться на выполнении операции по извлечению трубы.

Модель	Диапазон грузоподъемности,		для Экстрактора модель	Вес,	
	кг.	lbs		кг.	lbs.
SWF-30	20 - 30	44 - 66	HPG-15 / AHPG-15	9.5	21.0
SWF-40	30 - 40	66 - 88	HPG-30 / AHPG-30	10.5	23.1
SWF-85	70 - 85	154 - 187	HPG-45 / AHPG-45	15.0	33.0

IMP - ГАЙКОВЕРТ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ

- Используются для ввинчивания метчика в трубу

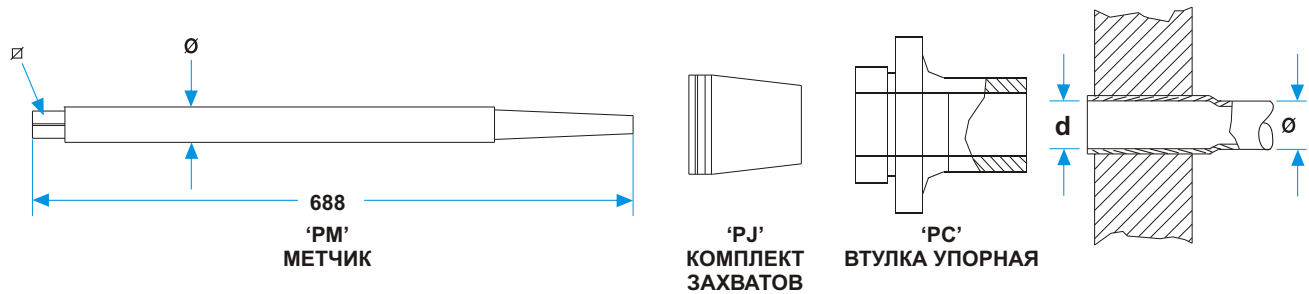
Модель	Подходит для метчика модель	Вес,		∅ A	∅ B
		кг.	lbs		
IMP-1	PM-7 to PM-37	5.0	11.0	3/4"	3/8"
IMP-2	PM-19 to PM-95/102	10.5	23.0	1"	1/2"

PS - ПЕРЕХОДНИК

- Используется для подсоединения гайковерта пневматического к метчику

Модель	∅ A	∅ C
PS-1	3/4"	3/8"
PS-2	3/4"	1/2"
PS-3	3/4"	5/8"
PS-4	3/4"	3/4"
PS-5	3/4"	1"
PS-6	1"	3/4"
PS-7	1"	1"
PS-8	1"	1.1/2"

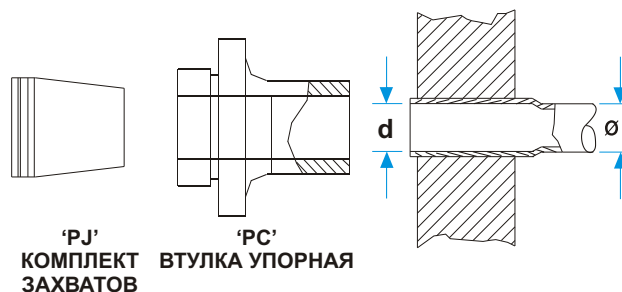
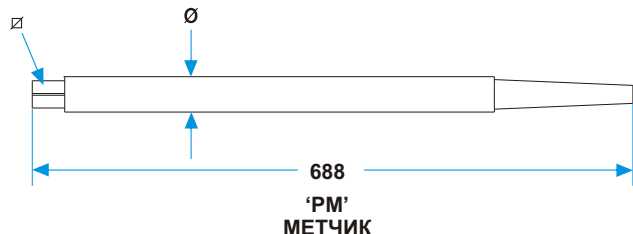
ЭКСТРАКТОР НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ



Внешний диаметр трубы		Внутренний диаметр трубы после развальцовки d		Метчик		Комплект захватов			Втулка упорная		
Ø, мм	bwg	мм	inch	Модель	Размер квадрата	Модель для НРГ-15	Модель для НРГ-30	Модель для НРГ-45	Модель для НРГ-15	Модель для НРГ-30	Модель для НРГ-45
9.53	17-19	6.5-7.5	0.260-0.295	7	5/16"	1	1		11	11	
	20-24	7.5-8.5	0.295-0.335	8							
12.70	14-16	8.5-9.5	0.335-0.375	9	3/8"	2	2		15	15	
	17-18	9.5-10.5	0.375-0.415	10							
	19-21	10.5-11.5	0.415-0.455	11							
	24	11.5-12.5	0.455-0.495	12							
15.87	16-17	12.5-13.5	0.495-0.535	13 A	1/2"	3	3		18	18	
	19-21	13.5-14.5	0.535-0.570	14 A							
	23-24	14.5-15.5	0.570-0.610	15 A							
19.05	11	12.5-13.5	0.495-0.535	13	5/8"	4	4		21	21	
	12-13	13.5-14.5	0.535-0.570	14							
	14-15	14.5-15.5	0.570-0.610	15							
	16-17	15.5-16.5	0.610-0.650	16							
	18-20	16.5-17.5	0.650-0.690	17							
22.22	14	17.5-18.5	0.690-0.730	18 S	5/8"	4/A	4/A		25	25	
	16-17	18.5-19.5	0.730-0.770	19 S							
	18-19	19.5-20.5	0.770-0.810	20 S							
25.4	10-11	18.5-19.5	0.730-0.770	19	3/4"	5	5	5	28	28	28
	12	19.5-20.5	0.770-0.810	20							
	13-14	20.5-21.5	0.810-0.845	21							
	15-16	21.5-22.5	0.845-0.885	22							
	18	22.5-23.5	0.885-0.925	23							
3/4" Gas	13	21.5-22.5	0.845-0.886	22 G					31	31	
	14-15	22.5-23.5	0.886-0.925	23 G							
	16-17	23.5-24.5	0.925-0.965	24 G							
	19-21	24.5-25.5	0.965-1.005	25 G							
31.75	10	24.5-25.5	0.965-1.005	25	1"				34	34	
	11-12	25.5-26.5	1.005-1.045	26							
	13	26.5-27.5	1.045-1.085	27							
	14-15	27.5-28.5	1.085-1.125	28							
	16-18	28.5-29.5	1.125-1.160	29							
	19-22	29.5-30.5	1.160-1.200	30							
1" Gas	9	25.5-26.5	1.005-1.045	26 G					37	37	
	10	26.5-27.5	1.045-1.085	27 G							
	11-12	27.5-28.5	1.085-1.125	28 G							
	13-14	28.5-29.5	1.125-1.160	29 G							
38.10	10-11	31.5-32.5	1.240-1.280	32					41	41	
	12-13	32.5-33.5	1.280-1.320	33							
	14	33.5-34.5	1.320-1.360	34							
	15-17	34.5-35.5	1.360-1.400	35							
	18-20	35.5-36.5	1.400-1.440	36							
	21-24	36.5-37.5	1.440-1.475	37							

Примечание: Все модели, перечисленные в вышеприведенной таблице, предназначены для извлечения труб в непрерывном режиме. Если система должна использоваться для извлечения обрезков труб, то необходимо указать это в заказе, и в конструкцию принадлежностей будут внесены необходимые изменения.

ЭКСТРАКТОР НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ



Внешний диаметр трубы		Внутренний диаметр трубы после развальцовки D		Метчик		Комплект захватов			Штулка упорная								
Ø, мм	bwg	мм	inch	Модель	Размер квадрата	Модель для HPG-15	Модель для HPG-30	Модель для HPG-45	Модель для HPG-15	Модель для HPG-30	Модель для HPG-45						
				PM	Ø	PJ 15	PJ 30	PJ 45	PC 15	PC 30	PC 45						
1.1/4" Gas	12	36.5-37.5	1.440-1.475	37G	1"					44	44						
	13-14	37.5-38.5	1.475-1.515	38G													
	15-16	38.5-39.5	1.515-1.555	39G													
	17-19	39.5-40.5	1.555-1.595	40G													
	20-24	40.5-41.5	1.595-1.635	41G													
44.45	10-11	37.5-38.5	1.475-1.515	38/44													
	12	38.5-39.5	1.515-1.555	39/44													
	13-14	39.5-40.5	1.555-1.595	40/44													
	15-16	40.5-41.5	1.595-1.635	41/44													
	18-19	41.5-42.5	1.635-1.675	42/44													
1.1/2" Gas	20-24	42.5-43.5	1.675-1.715	43/44													
	11-12	42.5-43.5	1.715-1.755	43G													
	13-14	43.5-44.5	1.755-1.795	44G													
	15-17	44.5-54.5	1.795-1.830	45G													
18-19	45.5-46.5	1.830-1.870	46G														
50.80	10	43.5-44.5	1.830-1.870	44/51													
	11-12	44.5-45.5	1.870-1.910	45/51													
	13	45.5-46.5	1.910-1.950	46/51													
	14-15	46.5-47.5	1.950-1.990	47/51													
	16-18	47.5-48.5	1.870-1.910	48/51													
57.15	19-22	48.5-49.5	1.910-1.950	49/51													
	9-10	49.5-50.5	1.950-1.990	50/57													
	11	50.5-51.5	1.990-2.030	51/57													
12-13	51.5-52.5	2.030-2.070	52/57														
2" Gas	7	50.5-51.5	1.990-2.030	51G													
	8	51.5-52.5	2.030-2.070	52G													
	9	53.5-53.5	2.070-2.105	53G													
63.50	7	53.5-54.5	2.015-2.145	54/63							1.1/2"						
	8	54.5-55.5	2.145-2.185	55/63													
	9	55.5-56.5	2.185-2.225	56/63													
	10	56.5-57.5	2.225-2.265	57/63													
76.20	7	66.5-67.5	2.580-2.620	67/76													
	8	67.5-68.5	2.620-2.660	68/76													
	9-10	68.5-69.5	2.660-2.695	69/76													
	11	69.5-70.5	2.695-2.735	70/76													

Примечания: В продаже также имеются экстракторы и принадлежности, предназначенные для работы с трубами, внешний диаметр 3". Все модели, перечисленные в вышеприведенной таблице, предназначены для извлечения труб в непрерывном режиме. Если система должна использоваться для извлечения обрезков труб, то необходимо указать это в заказе, и в конструкцию принадлежностей будут внесены необходимые изменения.

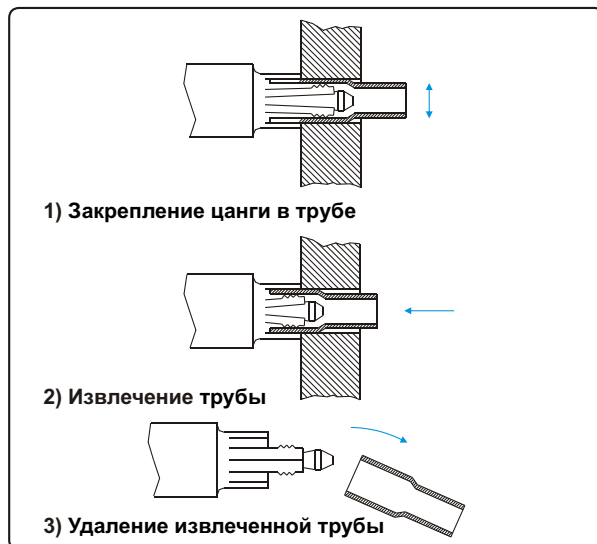


ЭКСТРАКТОР АВТОМАТИЧЕСКИЙ

Особенности:

- Экстрактор автоматический предназначен для быстрого извлечения обрезков труб, изготовленных как из железа, так и из других материалов, из конденсаторов, теплообменников и бойлеров.
- Высокая скорость рабочего хода позволяет извлекать до 10 труб в минуту с минимальными усилиями со стороны оператора.
- Закрепление трубы и ее извлечение выполняются в пределах одной операции.
- Экстрактор имеет компактную конструкцию и малый вес, что облегчает его использование в бойлерных барабанах.
- Экстрактор снабжен системой управления с напряжением 24 В.
- Извлеченная труба автоматически снимается с цанги.
- Система позволяет легко извлекать трубы, не повреждая при этом трубные решетки.
- Для работы в пожароопасных/взрывоопасных условиях в продаже имеется система, оснащенная станцией с пневматическим приводом.
- Быстрая установка и простота эксплуатации.
- Развиваемое усилие и скорость рабочего хода автоматически регулируются в соответствии с текущей нагрузкой.
- Одну и ту же станцию можно подключать к разным экстракторам.
- Использование данной системы позволяет значительно повысить производительность труда и снизить затраты на проведение работ по сравнению со стандартными методами извлечения труб.
- Систему можно использовать для извлечения труб с внутренним диаметром от 13 мм до 51 мм.

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ДЕЙСТВИЙ.



ЭКСТРАКТОР АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ОБРЕЗКОВ ТРУБ

Модель	Внутренний диаметр трубы		Модель экстрактора	Станция насосная гидравлическая	Пружинный балансир модель
	мм	inch			
ASP-1	13 - 31	1/2 - 1.1/4	СТР - 900	PPP-35 / EPP - 15	SWF - 22
ASP-2	31 - 51	1.1/4 - 2	СТР - 1100	PPP-35 / EPP - 15	SWF - 40

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ - ЭКСТРАКТОР

Экстрактор	СТР-900	СТР-1100
Внутр. диам. развальцованных труб, мм	13 to 31	31 to 51
Ход штока, мм	75	120
Вес, кг	21	39
Давление, атм	700	700
Тянущее усилие, тон	13	31



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ - СТАНЦИЯ НАСОСНАЯ

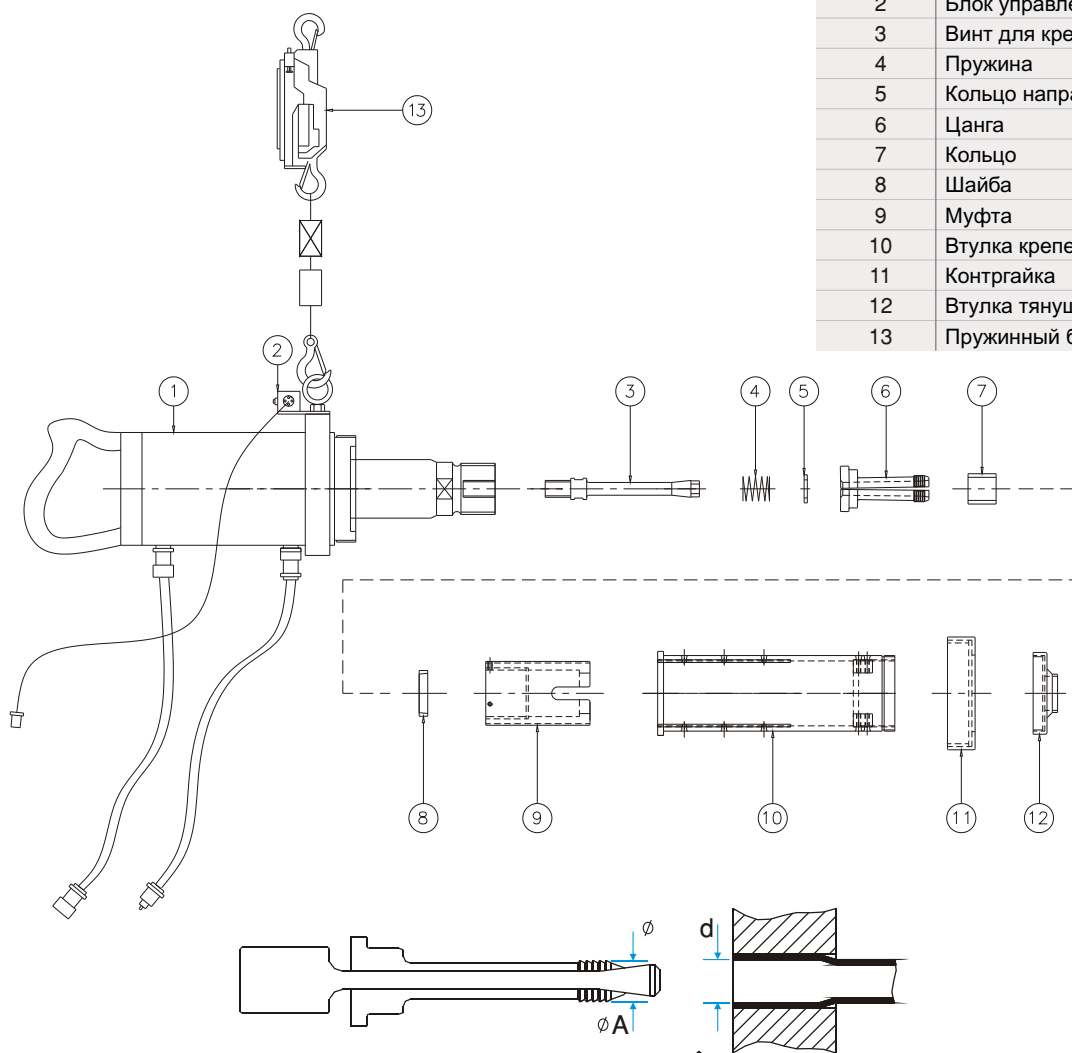
Модель	PPP-35	EPP-15
Привод	Пневматический	Электрический
Двигатель, л.с.	3.5	1.5
Расход масла	4.5 л/мин, 0-70 атм	3.5 л/мин, 0-70 атм
	1.8 л/мин, 70-700 атм	0.45 л/мин, 70-700 атм
Объем бака, литров	10	10
Вес с маслом, кг	40	52



Примечания: Станция комплектуется набором рукавов высокого давления длиной 5 м и пультом дистанционного управления с кабелем длиной 5 м.

ЭКСТРАКТОР АВТОМАТИЧЕСКИЙ

Номер	Описание
1	Экстрактор
2	Блок управления
3	Винт для крепления тяги
4	Пружина
5	Кольцо направляющее
6	Цанга
7	Кольцо
8	Шайба
9	Муфта
10	Втулка крепежная
11	Контргайка
12	Втулка тянущая
13	Пружинный баланси́р



$\phi A = \phi d$ - (от 0.5 мм до 1 мм), где
 ϕA : диаметр цанги
 ϕd : внутренний диаметр развальцованной трубы

ЦАНГИ ДЛЯ СТР-900

ϕA		Модель
мм	inch	
12	.472	960/120
13	.512	960/130
14	.551	960/140
15	.591	960/150
16	.630	960/160
17	.669	960/170
18	.709	960/180
19	.748	960/190
20	.787	960/200
21	.827	960/210
22	.866	960/220
23	.906	960/230
24	.945	960/240
25	.984	960/250
26	1.024	960/260
27	1.063	960/270
28	1.102	960/280
29	1.142	960/290
30	1.181	960/300

ЦАНГИ ДЛЯ СТР-1100

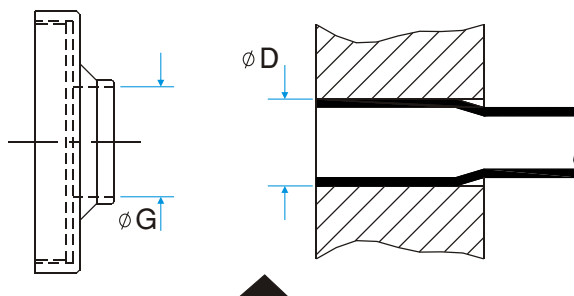
ϕA		Модель
мм	inch	
31	1.220	1160/310
32	1.260	1160/320
33	1.299	1160/330
34	1.339	1160/340
35	1.378	1160/350
36	1.417	1160/360
37	1.457	1160/370
38	1.496	1160/380
39	1.535	1160/390
40	1.575	1160/400
41	1.614	1160/410
42	1.654	1160/420
43	1.693	1160/430
44	1.732	1160/440
45	1.772	1160/450
46	1.811	1160/460
47	1.850	1160/470
48	1.890	1160/480
49	1.929	1160/490
50	1.969	1160/500

ЭКСТРАКТОР АВТОМАТИЧЕСКИЙ

ЦАНГА -ТЯГА -ВТУЛКА КРЕПЕЖНАЯ - МУФТА - ВТУЛКА ТЯНУЩАЯ

Экстрактор	Цанга	Тяга	Втулка крепежная	Муфта	Втулка тянущая	Пружинный балансир
СТР-900	960/120 to 960/140	970/55	SC-980	S-990	PC-950 смотрите таблицу ниже	SWF-22
	960/150 to 960/180	970/60				
	960/190 to 960/200	970/80				
	960/210 to 960/240	970/120				
	960/250 to 960/300	970/160				
СТР-1100	1160/310 to 1160/350	1170/220	SC-1180	S-1190	PC-1150 смотрите таблицу ниже	SWF-40
	1160/360 to 1160/400	1170/270				
	1160/410 to 1160/450	1170/320				
	1160/460 to 1160/500	1170/370				

ВТУЛКИ ДЛЯ СИСТЕМ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ОБРЕЗКОВ ТРУБ ТИПА 'СТР'



$\phi G = \phi D + 3 \text{ мм}$, где

ϕA : внутренний диаметр втулки

ϕD : внешний диаметр извлекаемой трубы

ДЛЯ СТР-900

ВТУЛКА ТЯНУЩАЯ ТИПА 950

Внешний диам. трубы		Внутренний диам. втулки		Модель
мм	inch	мм	inch	
15.87	5/8"	19.0	0.748	PC-950/190
19.05	3/4"	22.0	0.866	PC-950/220
22.22	7/8"	25.0	0.984	PC-950/250
25.40	1"	29.0	1.142	PC-950/290
25.40	1.1/8"	32.0	1.260	PC-950/320
31.75	1.1/4"	35.0	1.378	PC-950/350
34.92	1.3/8"	38.0	1.496	PC-950/370

ДЛЯ СТР-1100

ВТУЛКА ТЯНУЩАЯ ТИПА 1156

Внешний диам. трубы		Внутренний диам. втулки		Модель
мм	inch	мм	inch	
38.10	1.1/2"	41.0	1.614"	PC-1150/410
41.27	1.5/8"	44.0	1.732"	PC-1150/440
44.45	1.3/4"	48.0	1.890"	PC-1150/480
47.62	1.7/8"	51.0	2.001"	PC-1150/510
50.80	2"	54.0	2.126"	PC-1150/540
53.97	2.1/8"	57.0	2.244"	PC-1150/570



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СТАЧИВАНИЯ СТЕНКИ ТРУБЫ

Особенности:

- Используется для уменьшения толщины стенок толстостенных труб перед их извлечением из трубных решеток.
- При оформлении заказа после каталожного номера инструмента нужно указать толщину стенок труб, для работы с которыми он будет использоваться.
- В продаже также имеются инструмент этого типа, предназначенные для обработки труб миллиметровых, а не дюймовых стандартов.
- Инструменты данного типа можно использовать для обработки труб в трубных решетках толщиной до 5".
- В продаже также имеется инструмент с увеличенной глубиной.



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ВЫБИВАНИЯ ТРУБЫ

Особенности:

- Используется в комбинации с пневматическим зубилом для выбивания труб и их обрезков из трубных решеток.
- Обычно инструмент данного типа поставляются с хвостовиками типа 01 или 06. По специальному заказу может поставляться инструмент с хвостовиками типа 15 ("Jumbo").
- При оформлении заказа после каталожного номера инструмента нужно указать тип хвостовика и толщину стенок труб, для работы с которыми он будет использоваться.
- В продаже также имеется инструмент этого типа, предназначенный для обработки труб миллиметровых, а не дюймовых стандартов.
- Инструмент данного типа стандартно имеет глубину 6".
- В продаже также имеется инструмент с увеличенной глубиной.



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СМИНАНИЯ ТРУБЫ

Особенности:

- Используется для сминания труб и их последующего выбивания из трубных решеток с помощью пневматического зубила.
- Рекомендуется использовать их для работы с трубами с толщиной стенок не выше 1,65 мм.
- Инструменты данного типа стандартно поставляются с хвостовиками типа 01 или 06.
- При оформлении заказа после каталожного номера инструмента нужно указать тип хвостовика и толщину стенок труб, для работы с которыми он будет использоваться.
- В продаже также имеется инструмент этого типа с увеличенной глубиной и инструмент, предназначенный для обработки труб миллиметровых, а не дюймовых стандартов.

Внешний диаметр трубы, дюймы	Модель	Хвостовик: номер конуса Морзе
3/8	WR-375	1
1/2	WR-500	2
5/8	WR-625	2
3/4	WR-750	2
7/8	WR-875	2
1	WR-1000	3
1.1/4	WR-1250	3
1.1/2	WR-1500	3
1.3/4	SH-1750	3
2	SH-2000	3
2.1/2	SH-2500	4
2.3/4	SH-2750	4
3	SH-3000	4
3.1/4	SH-3250	4
3.1/2	SH-3500	4
4	SH-4000	4

Внешний диаметр трубы, дюймы	Модель
3/8	KT-375
1/2	KT-500
5/8	KT-625
3/4	KT-750
7/8	KT-875
1	KT-1000
1.1/4	KT-1250
1.1/2	KT-1500
1.3/4	KT-1750
2	KT-2000
2.1/2	KT-2500
2.3/4	KT-2750
3	KT-3000
3.1/4	KT-3250
3.1/2	KT-3500
4	KT-4000

Внешний диаметр трубы, дюймы	Модель
3/8	CT-375
1/2	CT-500
5/8	CT-625
3/4	CT-750
7/8	CT-875
1	CT-1000
1.1/4	CT-1250
1.1/2	CT-1500
1.3/4	CT-1750
2	CT-2000
2.1/2	CT-2500



Пневматическое зубило, предназначенное для работы с инструментами для сминания и выбивания труб.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛИ SH-1

Скорость, ударов/мин	Диаметр патрона, дюймы/мм	Рабочий ход, дюймы/мм	Вес, кг.
1600	1.1/8" (28.5)	3.1/4" (82.5)	7.0

$\frac{5}{8}'' - 1\frac{1}{2}''$
В.Д.

ИНСТРУМЕНТ СЕРИИ 'АТР' ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ ИЗНУТРИ



- Инструмент нажимного типа для резки труб изнутри, производства компании "POWERMASTER", позволяет быстро разрезать стенки труб изнутри из железных сплавов в конденсаторах и в теплообменниках перед извлечением этих труб из трубных решеток. Инструмент данной серии характеризуется повышенной прочностью и может использоваться с портативными электрическими или пневматическими приводами.
- Данный инструмент обладает простым принципом действия. Для использования его нужно просто вставить в трубу, включить привод и нажать на него. После этого стенка трубы будет разрезана в течение нескольких секунд. Если прекратить нажимать на инструмент, то резец автоматически убирается внутрь.
- Данный инструмент оснащается регулировочной втулкой, позволяющей менять глубину резки трубы. Запасной резец может быть установлен за несколько секунд. Инструмент имеет стандартную глубину резки 4" (101,6 мм), также в продаже имеются модели с увеличенной глубиной резки (увеличение идет с шагом 2" (50,8 мм). Глубина "А" = 6" (152,4 мм), глубина "В" = 8" (203,2 мм), глубина "С" = 10" (254,0 мм), и т.д.
- В комплекте ко всем инструментам прилагается полный набор наконечников, позволяющих обрабатывать трубы с любой толщиной стенок при заданном внешнем диаметре (инструмент модели АТР-625 является исключением, так как он имеет встроенный наконечник, и поэтому его можно использовать только для резки труб одного внутреннего диаметра).
- В продаже также имеются все модели инструментов данной серии для резки труб типа MM.

Внешний диаметр труб, мм	Толщина стенки трубы, мм	Модель (стандартная глубина)	Запасной резец
15.87	0.71 - 2.10	АТР-625	АТР-625-SB
19.05	0.71 - 2.10	АТР-750	АТР-750-SB
22.22	0.71 - 2.10	АТР-875	АТР-875-SB
25.4	0.71 - 2.10	АТР-1000	АТР-1000-SB
31.75	0.71 - 2.10	АТР-1250	АТР-1250-SB
38.10	0.71 - 2.10	АТР-1500	АТР-1500-SB

При заказе запасных резцов, пожалуйста, укажите материал, из которого изготовлены трубы, для резки которых будут использоваться эти резцы: железо, нержавеющая сталь или сплавы, не содержащие железа.

ИНСТРУМЕНТ СЕРИИ 'PR-68' ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ ИЗНУТРИ

$\frac{1}{2}'' - 4\frac{1}{2}''$
В.Д.



- Идеально подходит для резки толстостенных труб с внешним диаметром от 2" и выше.
- Работает от электрического, пневматического или гидравлического приводов, подключаемого к квадратному хвостовику, при этом резец вращается по часовой стрелке.
- Инструмент серии PR-68 имеет стандартную глубину резки до 4" (100 мм). Также в продаже имеются модели с увеличенной глубиной резки, увеличение идет с шагом от 4" до 16" (400 мм).

Размер	Модель	Запасной резец	Диапазон внутренних диаметров труб		Максимальный внешний диаметр трубы		Диаметр корпуса инструмента		Квадрат хвостовика
			мм	inch	мм	inch	мм	inch	
095	0680951	1680951	10 - 12	.394 - .472	15	.591	9.5	.374	1/2"
105	0681051		11 - 13	.433 - .512	18	.709	10.5	.413	
115	0681151	1681151	12 - 14	.472 - .551	19	.748	11.5	.453	
125	0681251	1681251	13 - 15	.519 - .591	20	.787	12.5	.492	
135	0681351		14 - 17	.551 - .669	23	.906	13.5	.531	
155	0681551		16 - 19	.630 - .748	25	.984	15.5	.610	
175	0681751	1681751	18 - 21	.709 - .827	27	1.063	17.5	.689	
195	0681951	1681951	20 - 25	.787 - .984	34	1.339	19.5	.768	
245	0682451	1682451	25 - 30	.984 - 1.181	38	1.496	24.5	.965	
290	0682901	1682901	30 - 35	1.181 - 1.378	43	1.693	29	1.142	
330	0683301		35 - 40	1.378 - 1.575	48	1.890	33	1.299	
380	0683801		40 - 50	1.575 - 1.969	58	2.126	38	1.496	
480	0684801	1684801	50 - 60	1.969 - 2.362	68	2.677	48	1.890	3/4"
530	0685301		55 - 65	2.165 - 2.559	73	2.874	53	2.087	
630	0686301		65 - 75	2.559 - 2.953	83	3.268	63	2.480	
730	0687301	1687301	75 - 85	2.953 - 3.346	93	3.661	73	2.874	
830	0688301		85 - 95	3.346 - 3.740	103	4.055	83	3.268	
930	0689301		95 - 105	3.740 - 4.134	113	4.449	93	3.661	

Примечание: Полные списки технических характеристик инструментов данной серии и запчастей для них можно найти в "Руководстве по эксплуатации" ("Operation Manual").

ИНСТРУМЕНТ СЕРИИ 'ОТС' ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ ИЗНУТРИ

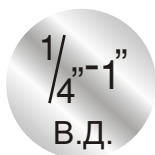
5/8" - 2 1/2"
В.Д.



РЕЗЕЦ

- Производимый компанией "POWERMASTER" инструмент данной серии предназначен для резки за один оборот тонкостенных железных труб и труб из нежелезистых материалов. Инструмент приводится в действие вручную с помощью храповой рукоятки. В данном инструменте резец работает по принципу эксцентрика. Когда инструмент вводится в трубу резец убрал внутрь корпуса. После этого к инструменту подсоединяется храповая рукоятка, и инструмент поворачивается по часовой стрелке. При этом резец выдвигается из корпуса инструмента и прорезает стенку трубы. По мере вращения инструмента резец замыкается.
- Инструмент оснащен втулкой, регулирующей глубину резки. Стандартная глубина резки до 6" (152,4 мм), также в продаже имеются модели с увеличенной глубиной (увеличение идет с шагом 2" (50,8 мм). Глубина "А" = 8" (203,2 мм), глубина "В" = 10" (254,0 мм), глубина "С" = 12" (304,8 мм), и т.д.
- В продаже также имеются все модели инструментов данной серии для резки труб типа MM.

Внешний диаметр трубы		Толщина стенок трубы (BWG)	Диапазон внутренних диаметров труб		Модель	Запасной резец
мм	inch		мм	inch		
15.87	5/8"	14	11.4 - 11.9	.450 - .470	ОТС-625-14	ОТС-625-SB
		15 - 16	12.0 - 12.9	.472 - .510	ОТС-625-16	
		17 - 18	12.7 - 13.5	.500 - .531	ОТС-625-18	
		19 - 20	13.5 - 14.2	.531 - .560	ОТС-625-20	
		22	14.0 - 14.7	.550 - .580	ОТС-625-22	
19.05	3/4	14 - 15	14.7 - 15.5	.580 - .610	ОТС-750-14	ОТС-750-SB
		16	15.2 - 16.0	.600 - .630	ОТС-750-16	
		17 - 18	15.9 - 16.5	.625 - .650	ОТС-750-18	
		19 - 20	16.7 - 17.5	.660 - .690	ОТС-750-20	
22.22	7/8	14 - 15	17.8 - 18.5	.700 - .730	ОТС-875-14	ОТС-875-SB
		16 - 17	18.8 - 19.5	.740 - .770	ОТС-875-16	
		18	19.3 - 20.0	.760 - .790	ОТС-875-18	
		19 - 20	19.8 - 20.6	.780 - .810	ОТС-875-20	
25.40	1"	14	20.8 - 21.6	.820 - .850	ОТС-1000-14	ОТС-1000-SB
		15	21.3 - 22.1	.840 - .870	ОТС-1000-15	
		16 - 17	22.8 - 22.6	.860 - .890	ОТС-1000-16	
		18 - 20	22.6 - 23.1	.890 - .910	ОТС-1000-18	
		22	23.9 - 24.6	.940 - .970	ОТС-1000-22	
31.75	1.1/4	12	25.9 - 26.7	1.020 - 1.050	ОТС-1250-12	ОТС-1250-SB
		13 - 14	26.7 - 27.4	1.050 - 1.080	ОТС-1250-14	
		15 - 16	27.9 - 28.7	1.100 - 1.130	ОТС-1250-16	
		17 - 19	28.7 - 29.6	1.130 - 1.160	ОТС-1250-18	
38.10	1.1/2	12 - 13	32.5 - 33.3	1.280 - 1.310	ОТС-1500-12	ОТС-1500-SB
		14 - 15	33.8 - 34.5	1.330 - 1.360	ОТС-1500-14	
		16 - 17	34.5 - 35.3	1.360 - 1.390	ОТС-1500-16	
		18 - 19	35.3 - 36.1	1.390 - 1.420	ОТС-1500-18	
50.80	2	12 - 13	45.0 - 46.0	1.770 - 1.810	ОТС-2000-12	ОТС-2000-SB
		14 - 15	46.2 - 47.2	1.820 - 1.860	ОТС-2000-14	
		16 - 17	47.2 - 48.2	1.860 - 1.900	ОТС-2000-16	
		18 - 19	48.0 - 49.0	1.890 - 1.930	ОТС-2000-18	
63.50	2.1/2	12 - 13	57.6 - 58.6	2.270 - 2.310	ОТС-2500-12	ОТС-2500-SB
		14 - 15	58.9 - 60.0	2.320 - 2.360	ОТС-2500-14	
		16 - 17	60.0 - 61.0	2.360 - 2.400	ОТС-2500-16	
		18 - 19	60.7 - 61.7	2.390 - 2.430	ОТС-2500-18	



ЭКСТРАКТОР РУЧНОЙ



Особенности:

- Для использования экстрактора ручного не требуется внешний привод. Он вставляется в трубу вручную, а затем труба извлекается с помощью ручного гаечного ключа.
- Инструмент данной серии обладает очень простой конструкцией: он состоит всего из двух основных частей, что облегчает его использование и хранение.
- Простота использования: шестигранный хвостовик на конце метчика позволяет закреплять его в трубе, не разбирая при этом податочный механизм. И на метчике, и на податочном механизме имеется маркировка, указывающая, для каких типоразмеров труб они предназначены.
- В серию входят инструменты самых различных размеров для всех популярных типоразмеров труб.

Размер трубы							Экстрактор ручной	Запасной метчик
Внешний диаметр трубы		BWG	Толщина стенки трубы		Внутренний диаметр трубы			
мм	inch		мм	inch	мм	inch		
6.35	1/4	18	1.24	.049	3.86	.152	MTP-25-18	MPS-25-18
9.52	3/8	16	1.65	.065	6.22	.245	MTP-38-16	MPS-38-16
9.52	3/8	18	1.24	.049	7.04	.277	MTP-38-18	MPS-38-18
9.52	3/8	20	0.88	.035	7.75	.305	MTP-38-20	MPS-38-20
12.70	1/2	14	2.11	.083	8.48	.334	MTP-50-14	MPS-50-14
12.70	1/2	16	1.65	.065	9.40	.370	MTP-50-16	MPS-50-16
12.70	1/2	18	1.24	.049	10.21	.402	MTP-50-18	MPS-50-18
12.70	1/2	20	0.88	.035	10.92	.430	MTP-50-20	MPS-50-20
15.88	5/8	14	2.10	.083	11.66	.459	MTP-63-14	MPS-63-14
15.88	5/8	16	1.65	.065	12.57	.495	MTP-63-16	MPS-63-16
15.88	5/8	18	1.24	.049	13.39	.527	MTP-63-18	MPS-63-18
15.88	5/8	20	0.88	.035	14.10	.555	MTP-63-20	MPS-63-20
19.05	3/4	14	2.10	.083	14.86	.585	MTP-75-14	MPS-75-14
19.05	3/4	16	1.65	.065	15.75	.620	MTP-75-16	MPS-75-16
19.05	3/4	18	1.24	.049	16.56	.652	MTP-75-18	MPS-75-18
19.05	3/4	20	0.88	.035	17.27	.680	MTP-75-20	MPS-75-20
22.22	7/8	14	2.10	.083	18.01	.709	MTP-87-14	MPS-87-14
22.22	7/8	16	1.65	.065	18.92	.745	MTP-87-16	MPS-87-16
22.22	7/8	18	1.24	.049	19.74	.777	MTP-87-18	MPS-87-18
22.22	7/8	20	0.88	.035	20.45	.805	MTP-87-20	MPS-87-20
25.40	1	14	2.10	.083	21.18	.834	MTP-100-14	MPS-100-14
25.40	1	16	1.65	.065	22.10	.870	MTP-100-16	MPS-100-16
25.40	1	18	1.24	.049	22.91	.902	MTP-100-18	MPS-100-18
25.40	1	20	0.88	.035	23.62	.930	MTP-100-20	MPS-100-20

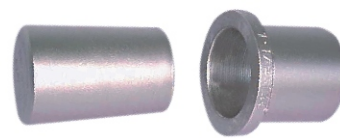
Примечание: В продаже также имеются инструменты других (в том числе и больших) размеров.



ПРОБКИ



ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ



ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ

- Пробки используются для затыкания подтекающих или поврежденных труб в теплообменниках, котлах, конденсаторах и т.д.
- Обеспечивают плотное соединение, не повреждая при этом трубную решетку.

Внешний диаметр трубы мм	Внешний диаметр трубы inch	Пробка однокомпонентная Модель	Пробка двухкомпонентная Модель
9.53	3/8	PLG-375-1	-
12.70	1/2	PLG-500-1	PLG-500-2
15.87	5/8	PLG-625-1	PLG-625-2
19.05	3/4	PLG-750-1	PLG-750-2
22.22	7/8	PLG-875-1	PLG-875-2
25.40	1	PLG-1000-1	PLG-1000-2
31.75	1.1/4	PLG-1250-1	PLG-1250-2
38.10	1.1/2	PLG-1500-1	PLG-1500-2

Примечание: В продаже имеются пробки, изготовленные из различных материалов: углеродистой стали, латуни, нержавеющей стали и т.д.

МЕТЧИК ТИПА "PINE JENNY"



ДИАПАЗОН МЕТЧИКОВ 3/8" - 1"

Модель	Внешний диаметр трубы, дюймы	BWG
S-0916	3/8	16-17
S-0918	3/8	18-19
S-0920	3/8	20-21
S-0922	3/8	22-24
S-1212	5/8	12-13
S-1214	5/8	14-15
S-1216	5/8	16-17
S-1218	5/8	18-19
S-1220	5/8	20-21
S-1911	3/4	11-13
S-1914	3/4	14-15
S-1916	3/4	16-17
S-1918	3/4	18-19
S-1920	3/4	20-21
S-2212	7/8	12-13
S-2214	7/8	14-15
S-2216	7/8	16-17
S-2218	7/8	18-19
S-2220	7/8	20-21



ДИАПАЗОН МЕТЧИКОВ 1.1/4" - 3"

Модель	Внешний диаметр трубы, дюймы	BWG
S-2509	1	9
S-2510	1	10-11
S-2512	1	12-13
S-2514	1	14-15
S-2516	1	16-17
S-2518	1	18-19
S-2520	1	20-21
S-3112	1-1/4	12-13
S-3114	1-1/4	14-15
S-3116	1-1/4	16-17
S-3318	1-1/4	18-19
S-3120	1-1/4	20-21
S-3814	1-1/2	14-16
S-3817	1-1/2	17-20
S-4414	1-3/4	14-18
S-5014	2	14-18
S-5714	2-1/2	14-18
S-7610	3	10-14

Примечание: В продаже также имеются метчики типа "Pine Jenny" больших размеров.



3055-3 АДАПТЕР С ОДНОЙ ТЯГОЙ



3055-6 АДАПТЕР С ДВУМЯ ТЯГАМИ



3055-5 УДЛИНИТЕЛЬ 'ПАПА X МАМА'



3055-10 УДЛИНИТЕЛЬ 'ПАПА X МАМА'



3055-4 ПОДКОВООБРАЗНЫЙ ЗАЖИМ



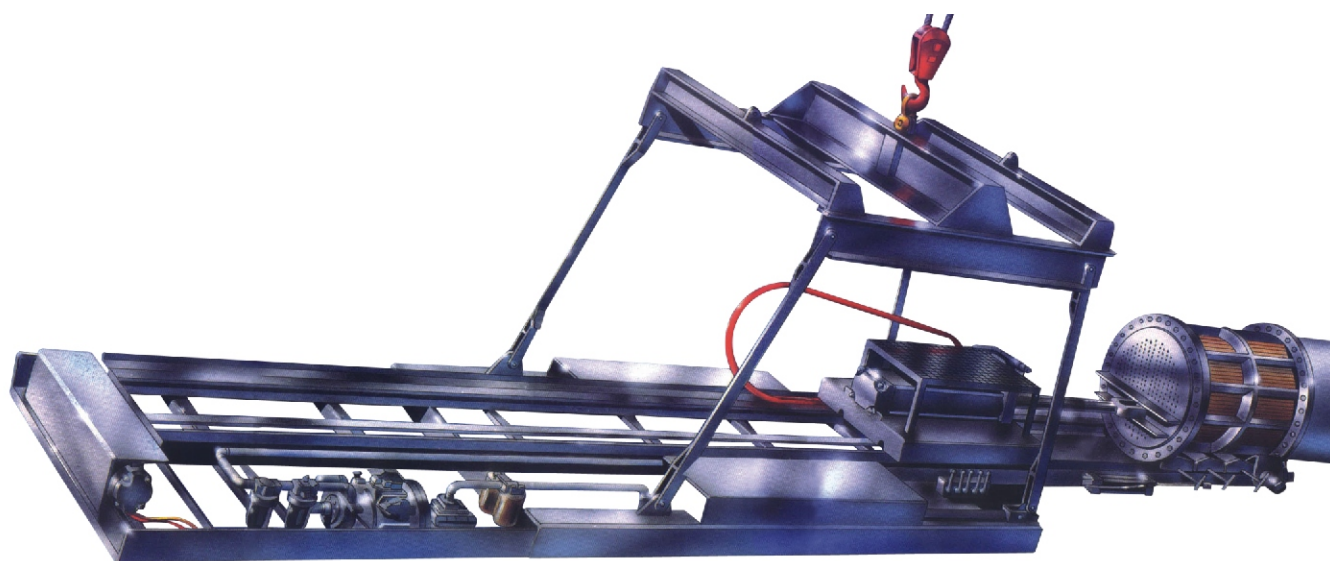
КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ УДЛИНИТЕЛЯ

Модель	Внешний диаметр трубы, дюймы
80-3055-7	1.1/4" - 1.1/2"
80-36307	1.3/4"
80-36308	2" - 2.1/4"
80-36309	2.1/2"
80-36310	2.3/4" - 3"

Крепления для удлинителей спроектированы таким образом, чтобы извлекаемая труба входила во внутреннее гнездо крепления. Для работы с трубами с внешним диаметром 1.1/4" и выше необходимо использовать метчики, адаптеры, удлинители "папа" x "папа", подковообразные зажимы и крепления для удлинителей. Удлинители "папа" x "мама" используются для увеличения глубины. В продаже также имеются вспомогательные принадлежности других размеров, не указанных выше.

Примечание: Все вышеперечисленные вспомогательные принадлежности можно использовать для систем для извлечения труб типа "Pine Jenny", производимых компаниями "Airtool", "Wilson", "Elliot" и др.

ЭКСТРАКТОР ТРУБНЫХ ПУЧКОВ



Экстрактор предназначен для извлечения и монтажа трубных пучков теплообменников.

Особенности:

- Все узлы и приводные устройства сагрегированы на одной раме. Экстрактор может быть оснащен дизельным двигателем с искрогасителем или пневматическим двигателем мощностью 18 л.с.
- Может производиться с пультом дистанционного управления так, чтобы оператор мог находиться на безопасном расстоянии во время работы экстрактора.
- Время извлечения пучка составляет 15-20 минут и зависит от ситуации и опыта оператора.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Длина друбного пучка feet	Диаметр трубного пучка inch	Размеры Экстрактора длина х ширина х высота feet	Вес,	
				кг.	Lbs
504	20	66	27-2 x 6-0 x 3-0 *	6,590.0	14,500
504-S-24	24	66	30-8 x 6-0 x 3-0*	7,272.0	16,000
504-S-28	28	66	34-2 x 6-0 x 3-0*	7,772.0	17,100
504-S-32	32	66	37-8 x 6-0 x 3-0*	10,909.0	24,000